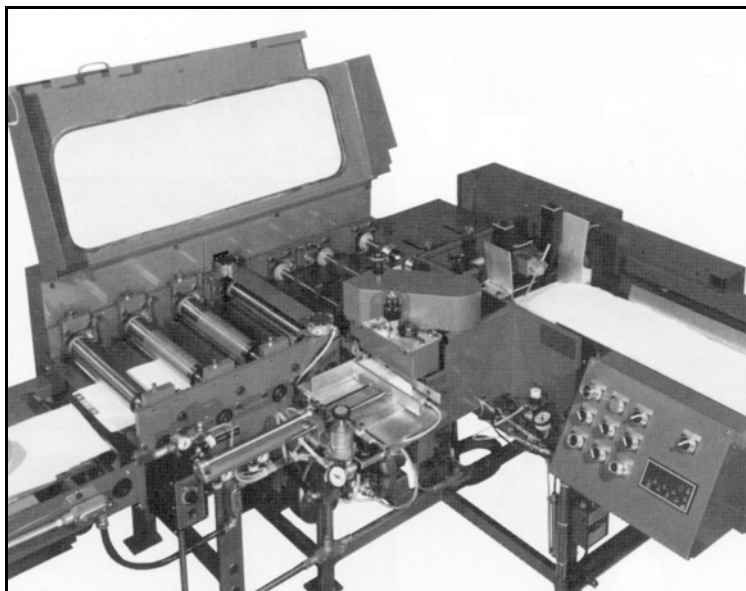


## Máquina para aplicar etiquetas Modelo "N"



*Se han quitado algunas defensas para dar claridad a la ilustración*

En el pasado, la aplicación de etiquetas codificadas con colores, números o letras para archivar carpetas o sobres con radiografías era una operación tediosa y costosa.

Debido a la necesidad de colacionar las etiquetas en forma secuencial, sólo se podía usar un proceso manual o, en algunos casos, semi-automático, para colocar las etiquetas en los productos.

H.G. Weber resolvió este problema con su Máquina para colocar Etiquetas UNIVERS, modelo "N" Fase III. Se trata de una innovadora máquina que usa la más sofisticada tecnología para brindarle a usted,

el conversor, con un centro de ganancias muy real y viable.

El aplicador de etiquetas fue originalmente diseñado con un mecanismo giratorio y continuo de goma de pegar fundida en caliente. A pedido del público se desarrolló el sistema de goma de pegar fría y es ahora la norma estándar. Entre las muchas ventajas del sistema de goma de pegar fría, se encuentran el menor costo del adhesivo, mayor vida útil de la cinta de vacío, mínimo tiempo de limpieza, uso de material reciclado y la eliminación de quemaduras para el operador. El sistema de goma de pegar fundida en caliente se encuentra disponible como opción.

### EQUIPO Y OPERACIÓN

El operador de la máquina manualmente carga una gran cantidad de carpetas en la cinta transportadora para obtener un flujo controlado de carpetas en un depósito alimentador. Un dispositivo de alimentación quita una carpeta del depósito y la coloca de manera tal de recibir la etiqueta.

El dispensador de etiquetas H.G. Weber y el sistema de engomado en frío selecciona una etiqueta del depósito alimentador de etiquetas. Por medio de un dispositivo de transferencia al vacío, se coloca la etiqueta en la posición adecuada para aplicarse a la carpeta. Durante este proceso se aplica el adhesivo a la etiqueta. Con la etiqueta en

posición, un mecanismo avanza hacia delante la carpeta a través del porta-etiquetas hacia un juego de rollos combinados.

Si una carpeta no llega a su lugar correcto en el momento correcto, no se dispensará la etiqueta, para garantizar la exactitud secuencial.

La carpeta con la etiqueta seguramente adherida se deposita en una cinta transportadora en forma escalonada para una rápida inspección y manipulación. Viene con un contador de lotes para conveniencia del operador.



TAMAÑO GENERAL DE LA MÁQUINA		
LONGITUD	pulgadas mm	132 (11'6") 3505
ANCHO	pulgadas mm	98 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> (8'2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> ") 2510
ALTURA	pulgadas mm	54 (4'6") 1370
PESO	Aprox. 2800 libras. (1270 kg)	

## CLASIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

El modelo "N" Fase III UNIVERS tiene una velocidad de 60 combinaciones de carpeta y etiqueta por minuto. Las carpetas y las etiquetas deben estar cortadas con troquel, estriadas y plegadas de manera uniforme. Todas las etiquetas deben ser planas con la marca del doblez a lo largo de toda la etiqueta. Las carpetas y sobres para radiografías deben tener muescas internas en todas las áreas y no contener combaduras.

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA			
		Máximo	Mínimo
LONGITUD DE LA CARPETA	pulgadas mm	15 381	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 191
ANCHO DE LA CARPETA	pulgadas mm	18 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 476	7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 197
LONGITUD DE LA ETIQUETA	pulgadas mm	10 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 270	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 110
ANCHO DE LA ETIQUETA	pulgadas mm	2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> 54	1 25
ESPELOR DE LA ETIQUETA	pulgadas mm	.007 .178	.004 .102

Las defensas de la máquina se proveen para su seguridad. Para evitar la posibilidad de sufrir lesiones personales graves, todas las defensas **DEBEN** estar colocadas y funcionando correctamente antes de operar la máquina.

## H.G. WEBER & CO., INC.

Convertimos *sus* ideas

725 Fremont Street, P.O. Box 196  
Kiel, Wisconsin 53042-0196 U.S.A.

Teléfono: 920-894-2221  
FAX: 920-894-3786

Correo-e: bagmachines@hgweber.com  
Sitio web: www.hgweber.com