

## Atador de Bolsas



- ◆ Embalaje de bolsas rápido y eficiente
- ◆ Sistema de alimentación de papel controlado digitalmente
- ◆ Corte de papel neumático
- ◆ Fácil de instalar, operar y ajustar
- ◆ Fácil de trasladar de una línea de máquina a la otra

Piense en el Atador de Bolsas Semi-automático de H.G. Weber para obtener un embalaje de bolsas de compresión rápido y eficiente. El atador embalará atados envueltos en funda o atados más amplios.

El ciclo comienza con la alimentación automática de una longitud predeterminada de papel de envolver que se corta a la longitud deseada mediante cuchillas operadas en forma neumática. El operador transfiere el conteo de bolsas predeterminado a la mesa de empaque. Los interruptores de contacto inician el ciclo de la plancha operada neumáticamente para comprimir las bolsas al tamaño preseleccionado. Un dispensador opcional, accionado a motor, suministra cinta engomada para sellar el envoltorio. Luego se activa el montaje eyector para empujar el atado al punto de descarga y automáticamente se alimenta con nuevo papel de envolver para comenzar el próximo ciclo.

El atador de bolsas no requiere de soportes ni pedestal, de manera que se puede transportar fácilmente de una línea de máquina a otra. Su instalación requiere una simple conexión eléctrica y de aire.

La plancha de compresión maneja una amplia variedad de tamaño de bolsas. Se encuentran disponibles planchas opcionales para tamaños más grandes. El cambio de planchas toma sólo unos minutos. Con un simple ajuste de la perilla se cambian los tamaños del conteo del atado de bolsas y la compresión.

## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- ◆ Soporte de rollos de papel de envolver de 50" (1270-mm) de diámetro
- ◆ Sistema de alimentación de papel controlado digitalmente
- ◆ Corte de papel neumático
- ◆ Una (1) plancha de compresión
- ◆ Tabla de envolver ajustable
- ◆ Montaje eyector neumático
- ◆ Totalmente protegido
- ◆ Cableado de la máquina conforme a normas NEC

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- ◆ Plancha adicional
- ◆ Dispensador de cinta motorizado con medidor de tiempo

## ESPECIFICACIONES

		Modelo BP1	Modelo BP2
Ancho del atado	Pulgadas	3 a 10-1/2	4-1/2 a 13
	mm	75 a 270	115 a 330
Longitud del atado	Pulgadas	6 a 19	6 a 27
	mm	150 a 485	150 a 685
Altura del atado (apertura máxima)	Pulgadas	36	36
	mm	915	915
Altura de compresión (mínima)	Pulgadas	6	6
	mm	150	150
Ancho del envoltorio	Pulgadas	30	40
	mm	760	1015
Diámetro del rollo de envolver (máximo)	Pulgadas	50	50
	mm	1270	1270
Peso básico del envoltorio	Lbs.	70 a 110	70 a 110
	Gsm	110 a 180	110 a 180
Diámetro del núcleo del rollo	Pulgadas	3	3
	mm	75	75
Requisito de servicio de aire		80 PSI	90 PSI
Consumo de aire		.81 ft <sup>3</sup> / ciclo	.81 ft <sup>3</sup> / ciclo
Requisito eléctrico		120V, 1-fase, 60 Hz	120V, 1-fase, 60 Hz

Las defensas de la máquina se proveen para su seguridad. Para evitar la posibilidad de sufrir lesiones personales graves, todas las defensas **DEBEN** estar colocadas y funcionando correctamente antes de operar la máquina.

### H.G. WEBER & CO., INC.

725 Fremont Street, P.O. Box 196  
Kiel, Wisconsin 53042-0196 U.S.A.

Teléfono: 920-894-2221  
FAX: 920-894-3786

### MAQUINARIA DE EMBALAJES FLEXIBLES

Correo-e: bagmachines@hgweber.com  
Sitio web: www.hgweber.com