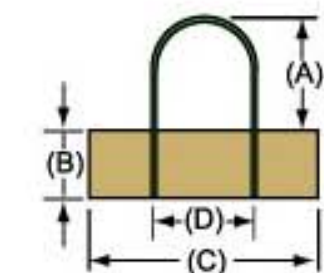
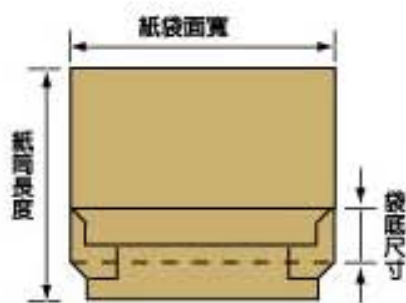


最大的寬容尺寸，讓您接下更多訂單！



紙袋尺寸範圍說明：

7FW/7CHB	附4" 寬手柄/單層材料	不含手柄/單層材料
紙袋面寬	8.5-18" 216-457mm	7.75-18" 197-457mm
袋底尺寸	3.5-7" 89-178mm	3.5-7" 89-178mm
紙筒長度	15-25" 381-635mm	14.5-30" 368-762mm
紙張最大寬度	51" /1295mm	

5XF/5CHB	附4" 寬手柄/單層材料	不含手柄/單層材料
紙袋面寬	6.5-10.5" 165-265mm	3.25-10.5" 83-267mm
袋底尺寸	2-6" 50-150mm	2-6" 50-150mm
紙筒長度	11-17" 280-430mm	10.5-21" 268-533mm
原紙基本克重	60-90磅 95-145gsm	45-90磅 75-145gsm
紙張最大寬度	34" /864mm	

\* 7FW/7CHB另有袋底加大至5-10" 的可選購尺寸，袋寬尺寸為8-15"  
 \* 每分鐘製袋速度約110-150袋，製袋與操作速度須視紙張與黏膠劑的品質、紙袋尺寸、操作員的工作知識和工作方法而有所不同。

捲繩紙手把規格：

- (A) 手把長度(可調整) 4.5" /5" /5.5" /6" (115/125/140/150mm)
- (B) 手把貼片寬度 2" /50mm
- (C) 手把貼片長度 6" /150mm 8" /200mm
- (D) 手把寬度(7FW/7CHB) 4" 或 5" /100 或 125mm
- (E) 手把寬度(5XF/5CHB) 3" /75mm

捲繩把手紙張規格(建議)

- 手把貼片寬度(主紙捲) 4" /100mm
- 手把貼片基本紙重 70磅/115gsm
- 手把貼片原紙卷直徑 40" /1公尺
- 手把貼片原紙卷的紙管內徑 3" /75mm
- 捲繩紙手把直徑(建議) 0.135" /3.4mm
- 捲繩紙手把：建議之捲繩數為每12英寸中有9個捲繩(每公尺有30個捲繩)



遍及東西，服務無休的V團隊！

威霸精機不僅致力於頂尖的製袋機設計，更樂意提供您購機後完善的裝機服務和密集的操作講習。無論何時，您都能利用我們遍及美國、亞太和中國區的分公司，獲得永續不斷的技术支援與售後服務。歡迎隨時致電或上網，讓我們與您的成功並進，邁向未來。



美國精湛工藝·引領製袋潮流  
[www.hgweber.com](http://www.hgweber.com)

80年來，Weber 秉承德國創始人 Herman Gustave Weber 在1925年立下的「正意、信實、彼此尊重」三大宗旨，與我們全球的客戶同心協力，齊心成長；同時登揚他的創意與遠見，不斷迎接未來的挑戰！



H. G. Weber & Co., Inc. 美國威霸精機總公司  
 美國威斯康辛州725, Fremont Street,  
 P. O. Box 196, Kiel, WI 53042-0196 U. S. A.  
 專線: +1-920-894-2221  
 傳真: +1-920-894-3786

亞太區分公司  
 台灣台北市10484  
 建國北路二段258巷29號7樓  
 專線: +886-2-2500-0828  
 傳真: +886-2-2509-0428

中國分公司  
 中國廣州市511442  
 番禺南村鎮德慶路東區工業園東區2棟首層  
 專線: +86-20-2866-2789  
 傳真: +86-20-2866-2877



Weber 5XF/ 5CHB & 7FW/ 7CHB  
 威霸全自動方底挽手袋製袋機  
 VARIABLE SIZE S.O.S. CARRIER HANDLE BAG MACHINE

多功能  
 多尺寸  
 全伺服  
 頂級配備



點心成金製袋專精



# 製袋機的絕代雙驕-威霸 5XF/ 5CHB & 7FW/ 7CHB 高速、精準、領先群倫！



引領全球製袋潮流80多年的美國威霸精機，率先全面伺服自動化。多功能、多尺寸的5XF/5CHB與7FW/7CHB全自動方底挽手袋製袋機，擁有高精度、低耗損的絕對優勢，等於用一部製袋機的預算擁有好幾部！



觸控式人機介面，無論微調、修正，都能輕輕點點，一指指定，警報和運作狀態也可以即時顯示在螢幕上。



Weber製袋機的袋底方正平整，裁切與角度特殊，實證證明Weber的改良式方形黏貼法比普通的鑽石型膠口，能提供更有效的黏貼有效面積與承重能力！



雙線進行的捲筒穿拉部位採凸輪設計，袋底膠貼美觀；冷熱膠面點塗佈更讓手把強韌、耐重又節省成本！



伺服驅動了字切口裝置作用在袋口捲筒內側，一個迅速的動作，就能保持手把俐落平整。（選購性功能）



伺服驅動袋口捲筒預壓裝置，不僅增加袋型變化與提袋的細感，更能強化袋口結構！（選購性功能）

- 第1軸 主馬達控制系統 直接連結編碼器，增加控制的穩定度和準確度
- 第2軸 拉紙輪伺服控制系統 印刷套準裁切更加準確，改變紙筒長度更迅速正確
- 第3軸 B機組伺服控制系統 無需停機即可微調手提把的各項設定位置
- 第4軸 加壓輪伺服控制系統 用適當壓力與材料，把手提把貼合到袋身上
- 第5軸 點斷刀伺服控制系統 直接依據手提把位置，預先點斷材料，無須更換零件
- 第6軸 手提把塗膠裝置伺服控制系統 改變提把黏貼位置時，塗膠位置就會精準的追蹤
- 第7&8軸 袋口捲線與了字切口伺服控制系統(選購性配備) 無需更換零件即可改變袋口捲線與切口位置

## 全自動張力控制，搭配雙線手把，漂亮的袋子就這樣成型了！

- 單卷型原紙放料座，搭配全自動張力控制系統。
- 斷紙檢測附自動停機
- 無料偵測附自動停機
- 手提把成型之A機組：
  - 使用密閉式全自動空壓控制膠水黏合系統，對把手材料連續塗佈冷膠，並搭配同軌塗佈熱融膠。
  - 捲筒穿拉部位採用凸輪設計，以雙線同時製作左、右手提把。
- 手提把提供和貼合之B機組：
  - 伺服控制之表面驅動控制系統，紙張速度張力可獨立控制。
- 紙筒成型：邊膠使用密閉式全自動空壓控制膠水黏合系統，黏合乾淨俐落。

## 先進的伺服搭配光電眼修正，可精確追蹤預印材料，並大幅縮減調機、設定時間！

- 製袋主機部位：
- 以伺服系統控制拉紙輪，搭配光電眼修正裝置。
  - 觸控式人機介面，操作功能一目了然。

## 全罩式護蓋設計和精準的計數裝置，在安全中增加生產效率。

- 標準機器保護裝置，包括以鑰匙開啓的安全護蓋或電子式互鎖功能。
- 在重要部位加裝夾紙偵測器，以避免過度夾紙。
- 側邊收袋工作檯，搭配可調式紙袋計數器。

## 更多選購性配備，想讓製袋機升級？沒問題！

- 選購配件及功能：
- 可選購第七軸伺服驅動袋口捲線系統，無需更換零件即可改變袋口捲線的位置。
  - 可搭配選購挽手孔提袋功能(需選購搭配貼片裝置)
  - 全自動無軸心放料座
  - 可調式成型模板(使用該型式模板時，不可使用拇指切功能，僅適用7FW)
  - 可選購5" ~10" 大袋底(僅適用7FW，請參考規格表下附註)



機殼護蓋是為了保護您的工作安全，當機器停止時護蓋將自動關閉已正轉的紙上。

標準配置的側邊收袋系統能為側邊工作檯，並搭配可調式計數器。